

ALAMBRE MAGNETO REDONDO ESMALTADO

DESCRIPCIÓN:

Alambre de cobre y aluminio magneto esmaltado doble capa. Con aislamiento a base de resina de poliéster modificado, poliuretano, y sobrecapa de poliamida imida.

PROPIEDADES:

Alto deslizamiento.
Resistente a condiciones de altas temperaturas y abrasión.
Alto grado de rigidez dieléctrica.
Resistente a la acción de aceites, solventes comunes, adhesivos y barnices de impregnación.
Alta resistencia al choque térmico.
Alta resistencia a la acción de fluidos refrigerantes.

APLICACIONES:

Bobinas para motores automotrices.
Bobinas para transformadores tipo seco, en aceite, de control y distribución.
Bobinas para motores abiertos y herméticos para refrigeración.

RANGO DE FABRICACIÓN:

200°C: Calibre 9 AWG a 31 AWG.*
220°C: Calibre 7 AWG a 22 AWG.*
155°C: Calibre 38 AWG a 43 AWG.*

ESPECIFICACIONES:

NMX-J-482-ANCE: Alambre magneto de cobre redondo esmaltado con poliéster (amida)(imida) y sobrecapa de poliamida imida en construcción sencilla, doble o triple, clase térmica 200°C.
NMX-J-482/1-ANCE: Alambre magneto de aluminio redondo esmaltado con poliéster (amida)(imida) y sobrecapa de poliamida imida en construcción sencilla y doble clase térmica 220°C.
NMX-J-483-ANCE: Alambre magneto de cobre redondo esmaltado con poliuretano y sobrecapa de poliamida imida en construcción sencilla, doble o triple, para aplicaciones clase térmica 155°C.
Registro de producto ante Underwriters Laboratories Inc. (UL).

EMPAQUE:

Carrete cónico plástico.*

*Otras designaciones y presentaciones sujetas a disponibilidad, consulte a su ejecutivo de ventas.



CARACTERÍSTICAS ALAMBRES MAGNETO (mm)

DESIGNACIÓN DEL CONDUCTOR AWG / kcmil	DIÁMETRO ALAMBRE DESNUDO			ALARGAMIENTO		SENCILLO		DOBLE		TRIPLE		CUÁDRUPLE		DESIGNACIÓN DEL CONDUCTOR AWG / kcmil
	MÍNIMO (mm)	NOMINAL (mm)	MÁXIMO (mm)	MÍNIMO COBRE (%)	MÍNIMO ALUMINIO (%)	INCREMENTO MÍNIMO (mm)	DIÁMETRO TOTAL MÁXIMO (mm)	INCREMENTO MÍNIMO (mm)	DIÁMETRO TOTAL MÁXIMO (mm)	INCREMENTO MÍNIMO (mm)	DIÁMETRO TOTAL MÁXIMO (mm)	INCREMENTO MÍNIMO (mm)	DIÁMETRO TOTAL MÁXIMO (mm)	
7	3.630	3.665	3.693	36	15	—	—	0.089	3.790	—	—	—	—	7
7.5	3.424	3.459	3.485	36	15	—	—	0.089	3.581	—	—	—	—	7.5
8	3.231	3.264	3.287	36	15	0.043	3.338	0.089	3.383	—	—	—	—	8
8.5	3.051	3.081	3.101	36	15	0.043	3.153	0.086	3.195	—	—	—	—	8.5
9	2.878	2.906	2.929	36	15	0.043	2.980	0.086	3.023	—	—	—	—	9
9.5	2.715	2.743	2.764	36	15	0.043	2.814	0.086	2.858	—	—	—	—	9.5
10	2.563	2.588	2.609	35	15	0.043	2.659	0.086	2.703	—	—	0.172	2.789	10
10.5	2.418	2.443	2.466	35	15	0.043	2.517	0.084	2.558	—	—	0.168	2.639	10.5
11	2.281	2.304	2.327	35	15	0.043	2.377	0.084	2.418	—	—	0.168	2.497	11
11.5	2.151	2.174	2.195	35	15	0.041	2.243	0.084	2.286	—	—	0.168	2.367	11.5
12	2.032	2.052	2.073	34	15	0.041	2.121	0.081	2.162	—	—	0.163	2.238	12
12.5	1.918	1.938	1.956	34	15	0.041	2.004	0.081	2.045	—	—	0.163	2.123	12.5
13	1.811	1.829	1.847	34	15	0.041	1.895	0.081	1.935	—	—	0.163	2.014	13
13.5	1.707	1.725	1.740	34	15	0.041	1.788	0.081	1.829	—	—	0.163	1.908	13.5
14	1.613	1.628	1.643	33	15	0.041	1.692	0.081	1.732	0.122	1.773	0.163	1.814	14
14.5	1.521	1.537	1.552	33	15	0.041	1.598	0.079	1.638	0.119	1.679	0.160	1.717	14.5
15	1.435	1.450	1.466	33	15	0.038	1.509	0.076	1.549	0.117	1.588	0.155	1.626	15
15.5	1.356	1.369	1.382	33	15	0.038	1.430	0.076	1.468	0.114	1.504	0.150	1.542	15.5
16	1.278	1.290	1.303	33	15	0.036	1.349	0.074	1.384	0.109	1.422	0.147	1.458	16
16.5	1.207	1.219	1.232	33	15	0.036	1.275	0.071	1.311	0.107	1.346	0.142	1.384	16.5
17	1.138	1.151	1.163	32	15	0.036	1.207	0.071	1.240	0.104	1.275	0.140	1.311	17
17.5	1.074	1.085	1.095	32	15	0.033	1.140	0.069	1.173	0.102	1.209	0.137	1.242	17.5
18	1.013	1.024	1.034	32	15	0.033	1.077	0.066	1.110	0.099	1.143	0.132	1.179	18
18.5	0.955	0.965	0.975	32	15	0.033	1.016	0.064	1.049	0.097	1.082	0.130	1.119	18.5
19	0.902	0.912	0.922	31	15	0.030	0.963	0.064	0.993	0.094	1.026	0.127	1.063	19
19.5	0.853	0.861	0.869	31	15	0.030	0.912	0.061	0.942	0.091	0.973	0.122	1.009	19.5
20	0.805	0.813	0.820	30	14	0.030	0.864	0.061	0.892	0.089	0.922	0.119	0.958	20
20.5	0.759	0.767	0.775	30	14	0.028	0.815	0.058	0.843	0.086	0.874	0.117	0.909	20.5
21	0.716	0.724	0.732	30	14	0.028	0.770	0.056	0.800	0.086	0.828	0.114	0.863	21
21.5	0.676	0.683	0.691	30	14	0.028	0.729	0.056	0.757	0.084	0.785	0.112	0.819	21.5
22	0.635	0.643	0.650	29	14	0.028	0.686	0.053	0.714	0.081	0.742	0.109	0.778	22
22.5	0.602	0.607	0.612	29	14	0.025	0.653	0.053	0.678	0.079	0.704	0.104	0.738	22.5
23	0.569	0.574	0.579	29	14	0.025	0.617	0.051	0.643	0.076	0.668	0.102	0.704	23
23.5	0.536	0.541	0.546	29	14	0.025	0.584	0.051	0.610	0.076	0.632	0.099	0.669	23.5"
24	0.505	0.511	0.516	28	13	0.025	0.551	0.048	0.577	0.074	0.599	0.097	0.635	24
24.5	0.478	0.483	0.488	28	13	0.023	0.523	0.048	0.546	0.071	0.569	0.094	0.605	24.5
25	0.450	0.455	0.460	28	13	0.023	0.493	0.046	0.516	0.069	0.538	0.091	0.574	25
25.5	0.424	0.429	0.434	28	13	0.023	0.467	0.046	0.490	0.069	0.513	0.091	0.546	25.5
26	0.399	0.404	0.409	27	13	0.023	0.439	0.043	0.462	0.066	0.485	0.089	0.518	26
26.5	0.378	0.381	0.386	27	13	0.020	0.419	0.043	0.439	0.064	0.462	0.086	0.493	26.5
27	0.358	0.361	0.363	27	13	0.020	0.396	0.041	0.419	0.064	0.439	0.084	0.470	27
27.5	0.338	0.340	0.343	27	13	0.020	0.376	0.041	0.396	0.061	0.417	0.081	0.445	27.5
28	0.318	0.320	0.323	26	12	0.020	0.356	0.041	0.373	0.058	0.394	0.079	0.424	28
28.5	0.300	0.302	0.305	26	—	0.020	0.335	0.038	0.356	0.058	0.373	0.076	0.401	28.5
29	0.284	0.287	0.290	26	—	0.018	0.320	0.038	0.338	0.056	0.358	0.076	0.384	29
29.5	0.267	0.269	0.272	26	—	0.018	0.300	0.036	0.320	0.056	0.338	0.074	0.363	29.5
30	0.251	0.254	0.257	25	—	0.018	0.284	0.033	0.307	0.051	0.320	0.066	0.351	30
31	0.224	0.226	0.229	24	—	0.015	0.254	0.030	0.274	0.046	0.290	0.061	0.318	31
32	0.201	0.203	0.206	24	—	0.015	0.229	0.028	0.246	0.043	0.259	0.056	0.284	32
33	0.178	0.180	0.183	23	—	0.013	0.206	0.025	0.221	0.038	0.234	0.051	0.256	33
34	0.157	0.160	0.163	22	—	0.013	0.183	0.023	0.198	0.036	0.211	0.048	0.231	34
35	0.140	0.142	0.145	21	—	0.010	0.165	0.023	0.178	0.033	0.191	0.043	0.208	35
36	0.124	0.127	0.130	20	—	0.010	0.147	0.020	0.160	0.030	0.170	0.041	0.188	36
37	0.112	0.114	0.117	20	—	0.010	0.132	0.018	0.145	0.028	0.155	0.036	0.170	37
38	0.099	0.102	0.104	19	—	0.008	0.118	0.018	0.130	0.025	0.140	0.033	0.152	38
39	0.086	0.089	0.091	18	—	0.008	0.107	0.015	0.114	0.023	0.124	0.030	0.137	39
40	0.076	0.079	0.081	17	—	0.008	0.094	0.013	0.104	0.020	0.112	0.028	0.124	40
41	0.069	0.071	0.074	17	—	0.008	0.084	0.013	0.094	0.020	0.102	0.025	0.112	41
42	0.061	0.064	0.066	16	—	0.005	0.076	0.013	0.084	0.018	0.091	0.023	0.099	42
43	0.053	0.056	0.058	15	—	0.005	0.069	0.010	0.074	0.015	0.081	0.020	0.091	43
44	0.048	0.051	0.053	14	—	0.005	0.061	0.010	0.066	0.015	0.074	0.020	0.081	44

valores unicamente informativos, sujetos a tolerancias de manufactura

Nota: Dimensiones aproximadas sujetas a tolerancias de manufactura.