



## CORDÓN DESNUDO FLEXIBLE DE COBRE

### DESCRIPCIÓN:

Conductor flexible desnudo de cobre, temple suave en construcción multifilar estañado o sin estañar.

### PROPIEDADES:

Gran conductividad.  
Alta flexibilidad.  
Resistente a la humedad y corrosión.  
Resistente a la fatiga y tracción.

### APLICACIONES:

Debido a sus propiedades eléctricas y mecánicas, este tipo de cordones se recomiendan para ser utilizados en aplicaciones que requieran manejo y comportamiento flexible.  
Los cordones con recubrimiento de estaño presentan mayor protección al medio ambiente, mejorando el contacto y facilitando las uniones con soldadura en empalmes y accesorios de conexión.  
También son utilizados en la fabricación de eslabón fusible en alta y media tensión.

### RANGO DE FABRICACIÓN:

22 AWG - 10 AWG.

### ESPECIFICACIONES:

NMX-J-297-ANCE: Cordones flexibles de cobre para usos eléctricos y electrónicos.

### EMPAQUE:

Carrete de madera.\*



\*Otras designaciones y presentaciones sujetas a disponibilidad, consulte a su ejecutivo de ventas.



CARACTERÍSTICAS DE CONSTRUCCIONES Y DIÁMETROS DEL CORDÓN TIPO FLEXIBLE											
DESIGNACIÓN DEL CONDUCTOR		ALAMBRES BASE Y NÚMERO DE ALAMBRES					RESISTENCIA ELÉCTRICA A 20°C Ω/ km				MASA
AWG/kcmil	ÁREA DE SECCIÓN TRANSVERSAL	CLASE I	CLASE J	CLASE K	CLASE L	CLASE M	SIN ESTAÑAR	CORDONES FLEXIBLES ESTAÑADOS			
	mm <sup>2</sup>	24 AWG (0.511 mm)	28 AWG (0.320 mm)	30 AWG (0.254 mm)	32 AWG (0.203 mm)	34 AWG (0.160 mm)	TODAS LAS CLASES	CLASE I	CLASE J	CLASES K, L, M, O, P Y Q	kg / km
26	0.128	--	--	--	--	7	137	--	--	147	1.16
24	0.205	--	--	--	7	--	85.7	--	--	92.0	1.85
22	0.325	--	--	7	--	19	54.2	--	--	58.1	2.93
20	0.519	--	7	10	16	26	33.9	--	36.0	36.4	4.68
18	0.824	--	10	16	26	41	21.4	--	22.7	22.9	7.43
16	1.31	--	16	26	41	65	13.5	--	14.3	14.4	11.8
14	2.08	--	26	41	65	104	8.45	--	8.97	9.07	18.8
12	3.31	--	41	65	104	--	5.32	--	5.65	5.71	29.8
10	5.26	26	65	104	165	--	3.34	--	3.55	3.59	47.5
8	8.37	41	--	--	--	--	2.10	2.19	--	--	75.5

**Nota:** Dimensiones aproximadas sujetas a tolerancias de manufactura.